

Технический лист № 9.01. Версия от 09.2015

ТАIKOR Primer 150

Двухкомпонентный эпоксидный грунт (грунт-эмаль).

Описание

Представляет собой двухкомпонентное эпоксидное грунтовочное покрытие. При нанесении на стальную или бетонную поверхность образует прочную водонепроницаемую, антикоррозионную пленку.

Грунт выпускается в двух версиях:

ТАIKOR Primer 150 – для нанесения при температурах выше +5°C.

ТАIKOR Primer 150 зимний – для нанесения при температурах от -10°C до +10°C.

Назначение и область применения

По металлическим основаниям.

Применяется в качестве высокопрочного химстойкого грунтовочного покрытия в системах антикоррозионной защиты ответственных стальных сооружений и изделий, эксплуатируемых в атмосферных и подземных условиях всех климатических районов, типов и категорий размещения, в том числе для антикоррозионной защиты изделий машиностроения, подвижного состава, судовых или других конструкций, эксплуатирующихся в морской или пресной воде.

Рекомендуется применять в системе с полиуретановым финишным покрытием, эксплуатируемом в условиях коррозионной активности категорий С3...С5-М (ISO 12944).

Возможно самостоятельное применение в качестве защитного покрытия металлоконструкций без воздействия УФ излучения.

По бетонным основаниям.

Применяется в качестве грунта для создания защитных полимерных покрытий бетонных конструкций, включая транспортные сооружения. А также для создания тонкослойных полимерных полов, гладких или наполненных кварцевым песком, выдерживающих легкие и средние нагрузки (паркинги, склады, холодильные камеры, производственные помещения, больницы и др.).

Характеристики

Наименование показателя	Ед.изм.	Значение	Метод испытаний
Условия нанесения			
Вид основания		Сталь, бетон	
Температура воздуха при нанесении	°C	+5...+30 -10...+10 (ТАIKOR Primer 150 зимний)	
Относительная влажность воздуха, не более	%	80	
Свойства материала			
Массовая доля нелетучих веществ	%	72-78	ГОСТ 17537
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с Ø сопла 6 мм, при 20°C	с	40-70	ГОСТ 8420
Плотность, при температуре 20±2°C (после смешивания)	г/см³	1,3	ГОСТ 53654.1
Степень перетира, не более	мкм	80	ГОСТ 31973
Время высыхания до степени 3, при температуре 20°C, не более	час	8	ГОСТ 19007
Жизнеспособность состава после смешивания компонентов, при температуре 20±2°C, не менее	час	6	
Нанесение материала			
Соотношение компонентов А:В, по массе	части	100:9,3 100:16 для ТАIKOR Primer 150 зимний	

Расход на один слой	кг/м ²	0,220 – 0,310	
Толщина одного слоя	мкм	80 – 140	
Рекомендуемое количество слоев	-	1	
Время межслойной выдержки, не менее	час	4	
Время полной полимеризации покрытия	сутки	7	
Свойства покрытия			
Внешний вид	-	Цвет серый, матовый	
Адгезия к стали, не более	балл	1	ГОСТ 15140
Адгезия к бетону, не менее	МПа	2	ГОСТ 32299-2013
Прочность пленки при ударе, не менее	см	40	ГОСТ4765
Эластичность пленки при изгибе, не более	мм	2	ГОСТ 6806
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре 20±2°C	ч	24	ГОСТ9.403, метод А

Производство работ

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.

Перед применением оба компонента TAIKOR Primer 150 должны быть выдержаны при температуре не ниже +18°C в течение суток.

Смешать компоненты А и В в соотношении: 100:9,3 для стандартного TAIKOR Primer 150 и 100:16 для TAIKOR Primer 150 зимний и тщательно перемешать до однородной консистенции. После перемешивания выдержать состав примерно 15-20 мин. На металлических основаниях грунт-эмаль наносят на сухую поверхность со степенью подготовки Sa 2½ по ИСО 8501-1. Метод нанесения – безвоздушным распылением или, на маленьких площадях, вручную (кисти, валик).

Бетонные поверхности должны быть ровными, сухими, чистыми, без пыли, масел, отслоившихся участков и т.д. Каверны, выбоины и трещины должны быть отремонтированы подходящим ремонтным составом. Метод нанесения – безвоздушным распылением или вручную (кисти, валик велюровый с коротким ворсом).

Необходимо выполнить подготовку поверхности, подготовку материала к работе, нанесение материала с соблюдением температурно-влажностных и временных параметров, контроль качества нанесения в процессе работ и после их завершения.

При необходимости, для достижения рабочей вязкости материал возможно разбавить специальным разбавителем TAIKOR Thinner в кол-ве 5-8%, но не более 10% по массе.

При производстве работ руководствоваться СП 28.13330.2012.

При производстве работ, температура поверхности основания должна быть на 3°C выше температуры точки выпадения росы.

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, в средствах индивидуальной защиты. Избегать попадания на кожу и в глаза.

Упаковка и хранение

Евро ведро. Основа (комп. А) – 20 кг, отвердитель (комп. В) – 1,86 кг или 3,2 кг. Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от -20°C до +30°C. Гарантийный срок хранения – 24 месяца.

Транспортирование

Транспортировка материала должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.