

Техническая информация

TUREX-НН

Высоконаполненное цементно-полиуретановое покрытие пола
ТУ 2253-001-17123391-2013

Общая характеристика покрытий TUREX

Сверхпрочные цементно-полиуретановые полы **TUREX** на основе водных смол, разработаны для помещений с влажными режимами эксплуатации, где присутствует комплекс нагрузок: удары, потоки воды, продуктов производства, абразивные нагрузки, химикаты, термоудары и горячая вода, пар. Особенно хорошо покрытия **TUREX** зарекомендовали себя на предприятиях пищевой промышленности, мясокомбинатах, в цехах розлива напитков и соков, скотобойнях. Нетоксичность полов **TUREX** позволяет наносить материал без прерывания процесса производства.

Покрытие TUREX-НН представляет собой трехкомпонентный, цветной водно-дисперсионный состав на основе модифицированного полиуретана, цемента и заполнителя, пригодный к использованию для устройства полов в зонах средней механической нагрузки и химического воздействия.

Применение

Используется в качестве запечатывающего слоя в системах покрытий **TUREX** (может применяться в качестве самостоятельного покрытия) в:

- Пищевые производства, в сухих и влажных зонах, холодильниках,
- Заводы по производству напитков и пива
- Химические предприятия
- Медицинские и ветеринарные учреждения
- Торговые центры
- Лаборатории, мастерские
- Механические производства со средними механическими нагрузками

Преимущества

- Отличная химическая стойкость. Продукт стоек к широкому ряду органических и неорганических кислот, щелочей, аминов, солей и растворителей.
- Коэффициент теплового расширения покрытия близок соответствующему показателю бетона, что обеспечивает одинаковую температурную деформацию основания и покрытия при нормальном температурном цикле.
- Физические характеристики сохраняются в широком спектре температур от -40°C до $+90^{\circ}\text{C}$
- Адгезионная прочность выше прочности бетона на разрыв. Бетон разрушается первым
- Без запаха
- Не содержит летучих органических веществ (ЛОВ)
- Высокая механическая прочность.
- Высокая ударная вязкость. При ударных нагрузках деформируется, но не трескается и не отрывается
- Высокая износостойкость за счет наличия кварцевого заполнителя
- Отсутствие швов. Не требует прорезки дополнительных усадочных швов; просто повторите существующие усадочные швы бетонного основания на напольном покрытии.
- Прост в обслуживании.

Характеристики

Время полимеризации покрытия (при $t = 20^{\circ}\text{C}$ и отн. вл. воздуха 60%):	
Пешеходные нагрузки	через 24 ч
Химические и температурные нагрузки	через 48 ч
Доступные цвета	красный, желтый, зеленый, оранжевый, серый, кремовый, синий
Внешний вид	матовая поверхность

Требования к основанию

Материал TUREX-НН применяется в системах покрытий пола TUREX разной толщины и шероховатости.

Применяется по основному слою из материала TUREX, засыпанному филлером (в зависимости от выбранной системы покрытия).

Также необходимо изучить описания на материалы, применяющиеся совместно с данным составом – это крайне важно при планировании системы покрытия пола TUREX.
Требования к основанию под покрытия TUREX:

TUREX

Поверхность основания должна быть прочной, шероховатой, сухой, обеспыленной и обезжиренной, и не должна содержать цементного (известкового) молока. Прочность на отрыв подготовленного бетонного основания должна быть не менее 1,5 МПа. Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа. Отклонение поверхности основания от горизонтальной плоскости не более 2 мм на длине 2 метра.

На подготовленной для нанесения поверхности недопустимо наличие загрязнений, таких как: следы ГСМ, различных масел, жиров, различных отделочных материалов, пыли и т.п.

В конструкции основания пола по грунту должен быть предусмотрен гидроизоляционный слой. Так же наличие гидроизоляционного слоя необходимо в конструкции основания по плите перекрытия, в том случае если в нижерасположенных помещениях имеют место влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъем влаги в основаниях недопустим – это может привести к отслоению полимерного покрытия.

Нанесение

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +8°C и не более +25°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса).

Недопустимо в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.).

Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр). Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат.

Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +8°C и не более +25°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 45% и не более 80%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C.

Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

TUREX

Приготовление и нанесение материала

Материал имеет три компонента: компонент «1» - ведро (канистра), компонент «2»- ведро (канистра), компонент «3» - пакет сухой смеси), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. Не допускается частичное использование упаковки.

При не соблюдении этого правила, возможно появление разноцвета, шагрени, жирной пленки на поверхности, остаточной липкости или изменение физико-механических свойств слоя. Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, перемешать с помощью низкооборотистого миксера (около 300 об./мин.) компонент «1» и компонент «2» в течение 2-3 мин. в чистом пластиковом ведре, после этого, всыпать сухую смесь компонент «3» и еще раз перемешать в течение 2-3 мин. до однородного состояния. Особое внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежание дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию). При перемешивании насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав. Химическая реакция между компонентами – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала (компонент «1»+ компонент «2»+ компонент «3») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

После приготовления состав TUREX-НН как можно быстрее выливается на основание и распределяется с помощью резинового сквиджа. Расход состава на 1 м.кв. зависит от выбранной системы покрытия TUREX.

При распределении слоя необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у материала постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни могут оставаться видимые дефекты на покрытии. При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 7-10 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по укладке. Межслойный интервал при температуре +20°C должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

Химическая реакция между компонентами – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте.

Расход материала

Состав TUREX-НН может наноситься с разными расходами в зависимости от выбранной системы покрытия TUREX.

TUREX

Ориентировочные расходы в зависимости от системы покрытия:

TUREX DP 10 – 0.4-0.6 кг/м² (6-9 м²/уп.)

TUREX DP 20 – 0.7-0.9 кг/м² (4-5 м²/уп.)

TUREX DP 30 – 1.0-1.2 кг/м² (3-3,5 м²/уп.)

Очистка и гигиена

Регулярная очистка и поддержание пола в чистоте продлит срок эксплуатации и сохранит хороший внешний вид покрытия. Полы TUREX легко очищаются с использованием стандартных моющих средств и оборудования, применяющегося в промышленности.

Меры безопасности

При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. Не глотать.

Условия хранения и транспортировки

Транспортировка и хранение рекомендуется осуществлять при температурах не ниже +5°C и не выше +30°C.

После транспортировки или хранения при отрицательных температурах материал следует выдержать в теплом сухом помещении перед применением не менее 24 часов.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ хранить для последующего применения открытую упаковку с остатками компонентов материала.

Внимание ! TUREX-НН относится к классу бетонополимеров и не является декоративным покрытием. Возможные различия оттенков цвета готового покрытия не являются дефектом либо признаком ухудшения его эксплуатационных свойств.

За дополнительной информацией обращайтесь к представителям компании **TUREX**
по телефонам: 8(495)532-66-72, 8(495)532-66-73.